

## PMC-780 wet & dry, PMC-790, PMC-870 2-компонентный полиуретановый каучук

### Описание продукта

PMC-780, PMC-790 и PMC-870 это полиуретаны имеющие многочисленные применения в промышленности. Отличаются твердостью от 70А до 90А. Все три продукта характеризуются исключительной прочностью и устойчивостью к стиранию. При соотношении смеси 2А:1В по весу и объему легко отливаются и застывают при комнатной температуре (при продолжительной усадке в жидком состоянии). PMC-780 dry является сухой версией этого продукта и не выделяет масла. PMC-780 wet содержит разделяющее средство, дополнительно упрощающие формовку бетона.

### Применение

Применяются для серийного литья материалов легко стирающихся, как бетон или гипс, которые характеризуются высокими температурами отверждения. Применяются также в соединениях каучук/металл, механических каучуковых деталях, покрытиях, роликах для промышленного применения, уплотнениях, амортизаторах и т. п.

### Технические характеристики

	PMC-870	PMC-780 wet & dry	PMC-790
твердость А	70	80	90
соотношение смеси по объему или весу	2А:1В	2А:1В	2А:1В
время сохранения пластичного состояния	35 мин.	30мин	20мин
время совершенного застывания массы	16 час	16час	16час
цвет	прозрачно-желтый	светло-желтый	прозрачно-желтый
удельный вес	1,04 г/см <sup>3</sup>	1,02 г/см <sup>3</sup>	1,07 г/см <sup>3</sup>
вязкость	3000 мПа	2000мПа	3000мПа
прочность на растяжение	5,2 Н/мм <sup>2</sup>	5,2 Н/мм <sup>2</sup>	5,2 Н/мм <sup>2</sup>
усадка в жидком состоянии	незамечаемая	незамечаемая	незамечаемая
удлинение при разрыве	750%	700%	550%
последующая прочность на раздир	35,7 Н/мм	35,7 Н/мм	53,5 Н/мм
диапазон температур	80°С	60°-70°С	79°С

### Приготовление модели Разделяющее средство

Чтобы избежать прилипания каучука к поверхности модели, следует защитить все пористые поверхности (гипс, бетон, дерево, камень) перед нанесением разделяющего средства:

- Superseal – защищает пористые поверхности из гипса и дерева, не влияет на детали поверхности.
- Акриловый лак в аэрозоли подходит для глины, содержащей воду или серу. Глина не содержащая воды или серы не требует защиты.
- Акриловый лак подходит для термопластов (полиэстер).

Защищающее средство должно хорошо высохнуть перед нанесением разделяющего средства!

Разделяющее средство упрощает расформовку. Необходимо применять средство предназначенное для изготовления форм, напр. Universal. Следует нанести соответствующий слой средства на все поверхности, которые будут соприкасаться с каучуком.

**Важно:** для получения хорошего покрытия, следует наносить разделяющее средство с помощью мягкой кисточки. После наложения второго тонкого слоя оставить высохнуть на ок. 30мин. В случае сомнений, касающихся поведения защищающего и разделяющего средств, следует произвести пробу на идентичной поверхности.

## **Смешивание**

Жидкие уретаны чувствительны к влаге и поглощают влагу из воздуха. Инструменты и емкости для смешивания должны быть изготовлены из стекла, металла или пластмассы и должны быть чистыми! **Важно:** чтобы продлить время жизни продукта следует закрывать емкость сразу же после изъятия соответствующего количества продукта. Xtend-IT значительно продлевает время хранения продукта.

В общую емкость отобрать необходимое количество PART A и PART B, затем интенсивно смешивать в течение ок. 3мин. Обезвоздушивание в вакуумной камере позволит устранить воздушные пузыри. Литье в вакуумной камере позволяет изготавливать абсолютно чистые отливки.

## **Литье Отверждение**

Чтобы достичь лучшего результата, следует заливать смесь в самую глубокую точку литьевой рамы. Каучук должен выступать ок. 1,3см над самой высокой точкой модели. Чтобы устранить воздушные пузыри следует заливать массу равномерно.

Форму следует оставить на ночь (мин 16час) для застывания при комнатной темп. (ок. 25°C). Время отверждения можно сократить более высокой температурой или добавляя Kick-It. Избегать отверждения при температуре ниже 18°C.

Чтобы поправить физико-химические свойства каучука, его можно нагревать при температуре 65°C в течение 4-8час.

Каждый раз перед литьем следует наносить разделяющее средство:

- Universal – для жидких каучуков, литьевых смол и воска (здесь необязательно)
- Вода с мылом – для гипса
- In & Out – для бетона

Полностью отвержденные формы стабильны, прочны и износостойки. Время жизни форм зависит от литейного материала (материалы интенсивно стирающие, напр. Бетон, сокращают время жизни форм и портят детали). После завершения работы форму следует вымыть водой с мылом и хорошо высушить. Формы, состоящие из нескольких частей, должны быть сложены вместе. Хранить в сухом и прохладном месте, избегать УФ-излучения и влаги. Не складывать одна на другую.