

Серия VytaFlex

Серия **VytaFlex** является „преемницей” нашей популярной серии **ReoFlex** и отличается еще лучшими физическими свойствами. Хорошая текучесть упрощает обработку и позволяет отказаться от обезвоздушивания под вакуумом.

Полиуретаны **VytaFlex** характеризуются низкой степенью усадки во время отвердевания массы до состояния прочного каучука. Этот каучук можно применять для различных отливок, он исполняет высокие требования серийного производства, так же как гипс, бетон или другие материалы. **VytaFlex** превосходно подходит для отливания цветного бетона или гипса.

Эластичные формы **VytaFlex** позволяют изготовить однородные, отличающиеся достоверным (насыщенным) цветом отливки из бетона или гипса.

Применение

Производство готовых бетонных частей, репродукций скульптур, размножение архитектурных деталей, изготовление прототипов, спецэффекты и т.п.

Вспомогательные материалы – рекомендуемые при изготовлении форм

Отвердитель: SuperSeal следует наносить на поверхность модели в случае пористых поверхностей (гипс, бетон и т. п.). Разделяющее средство: Universal, содержит силикон, особенно подходит для изготовления форм и совместим с нашим полиуретановым каучуком.

Технические характеристики

	VytaFlex 10	VytaFlex 20	VytaFlex 30	VytaFlex 40	VytaFlex 50	VytaFlex 60
твердость А	10	20	30	40	50	60
соотношение смеси по объему или весу	1А:1В	1А:1В	1А:1В	1А:1В	1А:1В	1А:1В
время сохранения пластичного состояния	30 мин.	30 мин.	30 мин.	30 мин.	мин.	Мин.
время расформовки	16час	16час	16час	16час	16час	16час
++цвет	кремовый	янтарный	кремовый	кремовый	кремовый	кремовый
удельный вес	1,00 г/см ³	1,00 г/см ³	1,02 г/см ³	1,03 г/см ³	1,04 г/см ³	1,04 г/см ³
вязкость	3100 мПа	1000 мПа	1800 мПа	2000 мПа	2000 мПа	2000 мПа
прочность на растяжение	1,1 Н/мм	1,4 Н/мм	3,4 Н/мм	3,6 Н/мм	4,0 Н/мм	6,1 Н/мм
усадка	незамечаема	незамечаема	незамечаема	незамечаема	незамечаема	незамечаема
удлинение при разрыве	1000%	1000%	1000%	660%	400%	480%
последующая прочность на раздир	5,35 Н/мм	10,34 Н/мм	13,91 Н/мм	14,62 Н/мм	18,19 Н/мм	24,26 Н/мм

Величины указаны для темп. ок. 23°C

Приготовление модели

Некоторые материалы, напр. гипс, бетон, древесина, камень и т. п., следует защищать, чтобы избежать приклеивания поверхности модели к каучуку. Наш Superseal защищает пористые поверхности и почти не оказывает влияния на поверхностные детали. Shellacspray подходит для модельной глины, содержащей воду или серу. Глина, не содержащая серы и не базирующаяся на воде, требует применения одного разделяющего средства. Закрепителъ должен всегда хорошо высохнуть перед наложением разделяющего средства. Для гладких поверхностей (металл, стекло, пластик) достаточно применить разделяющее средство. Разделяющее средство упрощает расформовку модели. Применяйте разделяющее средство, предназначенное для формы, напр. UNIVERSAL – Smooth-On. Соответствующий слой следует наложить на все поверхности, которые соприкасаются с каучуком.

Важно: чтобы получить оптимальное покрытие, разделяющее средство следует наложить мягкой кисточкой на все поверхности и оставить для высыхания на ок. 15мин. Если у вас появятся сомнения, касающиеся поведения разделяющего средства/закрепителя на конкретной поверхности, следует сначала произвести пробу на идентичной поверхности.

Отмеривание и смешивание

Жидкие уретаны поглощают влагу, даже влагу из воздуха. Мешалки и емкости должны быть изготовлены из металла, стекла или искусственного материала и чистые. Жизнеспособность продукта значительно уменьшается после открытия емкости. Остатки следует употребить как можно скорее. Каждоразовое закрытие емкости продлевает жизнеспособность продукта. В емкость для смешивания отобрать необходимое количество PART A и PART B, затем интенсивно смешивать в течение ок. 3мин. Чтобы полностью устранить воздушные пузыри, рекомендуется обезвоздушивание под вакуумом. Отливание в вакуумной камере совершенно устраняет пузыри воздуха.

Отливание и упрочнение

Для достижения как можно лучшего результата следует начинать отливание в самой низкой точке формы. Каучуковая смесь должна выступать ок. 1,3см над самой высокой точкой формы. Равномерное вливание ограничивает количество воздушных пузырей.

Оставить форму для высыхания на ночь при комнатной темп. (ок. 23°C) в течение мин. 16час. Время отверждения можно сократить, добавляя Kick-iT или подогревая отливку. Избегать отверждения при температуре ниже 18°C. VytaFlex достигает наилучших физикальных свойств после 7 дней

Физикальные свойства будут еще лучше, если подогреем каучук в темп. 65°C в течение ок. 4-8 часов.

Каждый раз перед отливанием применить разделяющее средство. Вид разделяющего средства зависит от вида отливаемого материала. Universal является разделяющим средством, которое содержит силикон, предназначено для изготовления форм и подходит почти к каждому материалу. Отливая гипс, следует покрыть форму водой с мылом, чтобы облегчить распределение гипса и расформовку модели. Для бетона применяется In&Out.

При надлежащем употреблении и хранении полностью отвержденные формы являются крепкими и прочными. Жизнеспособность формы зависит от количества отливок и литейного материала. Материалы интенсивно истирающиеся, напр. бетон, портят детали структуры формы. После употребления форму следует промыть водой с мылом и хорошо высушить. Хранить в холодных и сухих помещениях. Не складывать одна на другую, избегать попадания влаги и воздействия УФ-лучей.