

Clear Flex 50 & 95
Двухкомпонентный полиуретановый каучук – прозрачный

Описание продукта

Clear Flex 50 & 95 это эластичные уретановые каучуки нового вида, устойчивы к УФ-излучению (не желтеет – может легко потемнеть). Предназначены для изготовления изделий, обладающих абсолютной прозрачностью. Небольшая вязкость облегчает смешивание и литье. Отличных цветовых эффектов можно достичь, добавляя соответствующие пигменты.

Важно: силиконы конденсационного типа необходимо выпарить – иначе в процессе отверждения могут возникнуть помехи. Поэтому перед употреблением Clear Flex следует хорошо разогреть или изготовить несколько отливок с „быстрым” (горячим) полиуретаном.

Важно: Не для домашнего использования. Только промышленное применение.

Применение:

CF 50&95 применяется в производстве стекловидных форм, репродуцирования моделей, декоративного литья, спецэффектов, прототипов и т.п.

Технические характеристики:

	Clear Flex 50	Clear Flex 95
Соотношение смеси	1А: 2В по объему 1А: 2В по весу	1А: 1,5В 1А: 1,5В
Время сохранения пластичного состояния	25мин	15мин
Время расформовки	мин. 1бчас	мин. 1бчас
Время гелирования	40мин	30мин
Цвет	прозрачный	прозрачный
Вязкость А/В	250мПа	250мПа
Удельный вес	1,04г/см ³	1,04г/см ³
Удлинение при разрыве	>100%	>175%
Прочность на растяжение	1,7Н/мм ³	17,2Н/мм ³
Последующая прочность на раздир	4,5Н/мм ³	35,7Н/мм ³
Предел температур	80 ⁰ С	80 ⁰ С
Усадка	незаметная	незаметная

Приготовление формы Нанесение разделяющего средства

Чтобы избежать прилипания каучука к поверхности модели, следует защитить пористые поверхности (гипс, бетон, дерево, камень) перед нанесением разделяющего средства, напр. Superseal – для гипса и дерева (почти не влияет на детали поверхности), акриловый лак в аэрозоли - для глины, содержащей серу или воду. Для глины, не содержащей серы или воды, достаточно только разделяющее средство. Термопласты следует защитить акриловым лаком. Лак должен всегда хорошо высохнуть перед нанесением разделяющего средства.

Продукты ClearFlex можно лить в разных формах, если они хорошо подготовлены. Полиуретановые и полиэстеровые формы следует защитить разделяющим средством!

Силиконы: здесь пригодны конденсационные силиконы, напр. MoldMax, OOMOO. Их всегда следует хорошо разогреть. Не подходят аддитивные силиконы. Всегда произвести пробу!

Полиуретаны: разделяющее средство Universal или ER200.

Важно: для получения оптимального покрытия следует наносить разделяющее средство с помощью мягкой кисточки на все поверхности. После наложения второго тонкого слоя оставить высыхать на ок. 30мин. В случае сомнений, касающихся поведения лак - разделяющее средство, следует произвести пробу на идентичной поверхности!

Смешивание

Жидкие полиуретаны чувствительны к влаге и поглощают влагу из воздуха. Мешалки и емкости должны быть изготовлены из стекла, металла или пластмассы и должны быть чистыми. Важно: Время жизни продукта намного сокращается после вскрытия емкостей. Оставшееся количество продукта использовать как можно скорее. Чтобы продлить время жизни продукта, следует закрывать емкость сразу же после изъятия соответствующего количества продукта. Также Xtend-IT значительно продлевает время хранения продукта. В общую емкость отобрать необходимое количество PART A и PART B, затем интенсивно смешивать в течение ок. 1,5мин. В случае добавления пигмента или наполнителя следует сначала хорошо перемешать его с Part B и только потом добавить Part A. Вакуумная дегазация позволит устранить пузыри воздуха. Литье под давлением абсолютно устраняет пузыри воздуха. После литья следует оставить форму в камере давления на ок. 2час при давлении 4,2 атмосфер (60PSI).

Литье Отверждение

Чтобы достичь как можно лучшего результата, следует заливать смесь в самую глубокую точку формы, медленно и равномерно. Каучук должен выступать ок. 1,3см над самой высокой точкой модели. Равномерное литье устраняет пузыри воздуха.

Перед расформовкой оставить форму на ночь (мин 16час, лучше всего 24-28час) при комнатной температуре. Избегать отверждения при темп. ниже 18°C. Наилучших свойств материал достигает по истечении 5-7 дней при комнатной температуре. Если отливка будет расформована перед истечением 12часов, поверхность будет клейкой. В этом случае ее следует нагревать при темп. 65°C в течение ок. 4-6час.

Чтобы сократить время отверждения и достичь еще лучших физикохимических свойств, после 6-8час затвердевания при комнатной температуре Clear Flex следует дополнительно нагревать при темп. 65-72°C в течение ок. 16час.

Отливки толщиной менее 6мм следует всегда подвергать дополнительному отверждению.